## SENSOR FOR ACCELERATION

Patent number:

JP62190775

**Publication date:** 

1987-08-20

Inventor:

**MURAKAMI KOICHI** 

Applicant:

NISSAN MOTOR CO LTD

Classification:

- international:

H01L29/84; G01P15/12

- european:

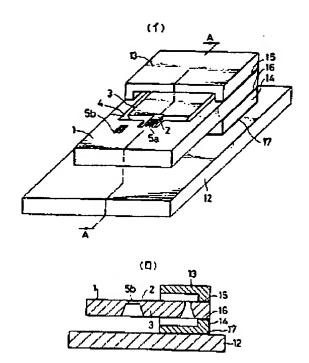
Application number:

JP19860032011 19860218

Priority number(s):

## Abstract of **JP62190775**

PURPOSE:To reduce the temperature drift of the resistance value of a piezoresistor, and to measure acceleration with high precision by fixing a stopper to a section separate from the piezoresistor in an extent that thermal stress applied to a cantilever for a semiconductor substrate and the piezoresistor on the semiconductor substrate can be ignored. CONSTITUTION: An upper stopper 13 and an silicon base boy 1 are bonded by a bonding section 15, a lower stopper 14 and the silicon base boy 1 by a bonding section 16 and the lower stopper 14 and a substrate 12 by a bonding section 17. The silicon base body 1 is formed in cantilever structure supporting the bonding section 16, thus hardly transmitting thermal stress from the lower stopper 14 and the substrate 12 over piezoresistors 5a, 5b. Accordingly, the resistance of the piezoresistor 5a, particularly, the piezoresistor 5b, is hardly varied by a temperature change, thus also inhibiting the temperature drift of output voltage.



Data-supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

⑩日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 190775

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)8月20日

H 01 L 29/84 G 01 P 15/12

Z-6819-5F 8203-2F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

加速度センサ

②特 願 昭61-32011

**❷出** 願 昭61(1986)2月18日

⑫発 明 者

村 上 浩 一

横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社内

⑪出 願 人 日産自動車株式会社

横浜市神奈川区宝町2番地

砂代 理 人 弁理士 鈴木 弘男

明細 包

#### 1. 発明の名称

加速度センサ

#### 2. 特許請求の範囲

半導体基体とより支持された片持ばりられた片ができた。 お本とによりを設けられた。 が表体ととなった。 が表体ととなった。 が表体として、 が表がでする。 が表がでする。 が表がでする。 が表がでする。 が表がでする。 が表がでする。 が表ができまする。 が表ができませる。 が表ができませる。 がある。 がはまないる。 はないる。 はない。 はない。 はないる。 はないる。 はないる。 はない。 はないる。 はないる。 はないる。 はない。 はない。 はないる。 はないる。 はない。 はない。

## 3. 発明の詳細な説明

## (産業上の利用分野)

本発明は半導体のピエゾ抵抗効果を利用した加速度センサに関する。

#### (従来技術)

加速度センサはたとえば車両の加速度を検出して発進時や減速時のサスペンション機構のパネ定数を調整して車両走行の安定を保つ制御などに用いられるものであるが、その加速度センサの一種として従来より半導体のピエゾ抵抗効果を利用したものが知られている(IEEE Electron Devices、vol ED-28、No.12、第1811頁,Dec、1878)。

第3回は従来の加速度センサを示しており、

- (イ) は加速度センサのシリコン基体の平面図、
- (ロ) は加速度センサ全体の断面図である。

部と接続するためのポンディングパッド、10は 取り出し線、11はダンピングコントロール用の 液体あるいは気体が封入されているストッパ空 間、12はセラミックから成る基板である。

この加速度センサに第3図(ロ)に矢印で示す 方向の加速度が加わると片特はり2にたわみが生 じピェゾ抵抗5aの抵抗値が応力に比例して変化 するのでこの変化量を選圧あるいは電流として取 り出せば加速度を測定することができる。

すなわち片特はり2上に形成されたピエゾ抵抗 5 a と シリコン基体 1 上に形成されたピエゾ抵抗 5 b は第 4 図(イ) および(ロ)に示すように ハーフブリッジ回路を構成しているが、いま加速 度が片特はり2に対して垂直な方向に加わったと すると片特はり2がたわみ、その応力変化がピエ ゾ抵抗 5 a の抵抗変化をひきおこす。その結果 出 力電圧 Voutが変化するので、この電圧値によって 加速度を測定することができる。

このような従来の加速度センサにあってはシリコン基体1の底面はストッパ空間11部分を除き

\_

## (実施例)

以下太弟明を図面に基づいて説明する。

第1図(イ)は本発明による加速度センサの一 実施例の斜視図、(ロ)はA-A断面図であり、 図中第3図と同じ構成部分には同じ参照番号を付 してある。

図において、13は上部ストッパ、14は下部ストッパ、15は上部ストッパ13とシリコン基体1との接着部、16は下部ストッパ14とシリコン基体1との接着部、17は下部ストッパ14と基板12との接着部である。

シリコン基体1は接着部16を指示する片支持構造となっており、下部ストッパ14や基板12からの熱応力はピエゾ抵抗5a、5bにはほとんど伝わらない。したがってピエゾ抵抗5a、とくにピエゾ抵抗5bの温度変化による抵抗変化はほとんど起こらず、出力電圧の温度ドリフトも押えられる。

次に第2図に本発明による加速度センサの他の 実施例を示す。図中第1図と同じ構成部分には同 

#### (発明の目的および構成)

本発明は上記の点にかんがみてなされたもので、加速センサに用いられるピエゾ抵抗の抵抗値の程度ドリフトを減少させることを目的とし、そのため、半導体基体のストッパ固定部を片持ばりの一端および半導体基体上のピエゾ抵抗へ及ぶ熱応力が実質的に無視し得る程度にピエゾ抵抗から離すように構成した。

C谷照番号を付してある。

この実施例においては、下部ストッパ14の大きさはシリコン基体1と同程度であるが、シリコン基体1と下部ストッパ14の接着部16はシリコン基体1の一部のみに形成されている。従って第1図の実施例の場合と同様にピエゾ抵抗5a、5bに、基板12、下部ストッパ14からの熱応力はほとんど伝わらない。

この実施例によれば、シリコン基体1の下部ストッパ14が全域に渡って形成されている構造となっているため、

- (1) シリコン基体 1 の表面からワイヤボンディングでリード線を取り出す場合、ワイヤボンディングに対する強度が大きい。
- (2) シリコン基体 1、片持ばり2 およびおもり3 から成るセンサチップと下部ストッパ 1 4 をウェーハ状に接着し、その後チップ 状に分割するパッチ処理が容易にできる。 という利点がある。

上記名実施例においてはピエゾ抵抗が2本の

ハーフブリッジの場合について述べたが、ピエテオは抗の構成は何でもよく、たとえば第5 図に示すは、うにピエゾ抵抗を4 本用いてフルブリッカ成はの場合片特ばり2 上に形成を1 たったと変化するが、シリコン基体1 上に形成は加たってを変化しない。このとき Vout 1 と Vout 2 の 登電 によって加速度を検出することができる。

(発明の効果)

7

り、 4 … 空隙、 5 a , 5 b … ピエゾ抵抗、 7 …上部ストッパ、 8 … 下部ストッパ、 1 2 … 落板、 1 3 …上部ストッパ、 1 4 …下部ストッパ

特許出願人 日產自動車株式会社 代理人 弁理士 鈴 木 弘 男 ă.

さらに本発明による第2の実施例によれば、半 専体基体のワイヤボンディングに対する強度が大 きくなり、また半導体基体や下部ストッパをウ エーハ状に接着し、その後チップ状に分割する パッチ処理が容易にできるという製造上の効果が 切られる。

#### 4.図面の簡単な説明

1 …シリコン基体、2 …片特はり、3 …おも

ι.

## 第 1 図

